



"2024, Año de los Pueblos Yumanos, Pueblos Originarios y de las Personas Afromexicanas"

**COMUNICADO 185**

## **PARTICIPAN MÁS DE 200 EMPLEADOS Y EMPLEADAS EN CARRERA ATLÉTICA CONTRA EL CÁNCER DE MAMA DEL CONGRESO DEL ESTADO**

- **"Su participación es mucho más que un esfuerzo físico, es un abrazo de esperanza para quienes enfrentan esta batalla": Dip. Gloria Miramontes**
- **Obtuvieron los primeros lugares en la categoría femenil Lorenia Saenz y varonil Julio Santos Aguayo**

Mexicali, B.C., viernes 25 de octubre 2014.- Las actividades relativas a esta semana de "Octubre Rosa" del Congreso de Baja California cerraron con la 3er. Carrera Atlética por la Lucha Contra el Cáncer de Mama, organizada por la presidenta de la Comisión de Salud, Diputada Gloria Arcelia Miramontes Plantillas, en la que se contó con el apoyo de los institutos del deporte INDECUF e INDEBC y de seguridad pública de Mexicali.

"Su participación es mucho más que un esfuerzo físico, es un abrazo de esperanza para quienes enfrentan esta batalla. Hoy juntos mostramos que la solidaridad puede cambiar vidas, sigamos caminando unidos hacia un futuro más saludable y lleno de vida, gracias a todas y todos por ser parte de esta causa tan noble".

Para llegar a la meta, las y los 215 participantes, recorrieron 2 kilómetros. Y correspondió a la presidenta del Congreso de Baja California, Diputada Montserrat Murillo, así como al Diputado Jaime Cantón y a las Diputadas: Alejandra Ang, Michelle Tejeda, Daylín García y Alejandrina Corral, hacer la entrega de la medalla respectiva y regalos a los ganadores de las categorías femenil y varonil.

Obtuvo el primer lugar en la categoría femenil Lorenia Sáenz con un tiempo de 10:41; el segundo Hosana Ojeda (12:07) y el tercero Lorenia Vázquez (13:38). En la categoría varonil el ganador del primer lugar fue Julio Santos Aguayo (8:16); obtuvo el segundo lugar Edgar Castillo (8:30) y el tercero Alfonso Márquez (8:51).

En esta actividad que inició y finalizó en el estacionamiento del Congreso de Baja California, los participantes portaron una camiseta rosa con el símbolo y mensaje alusivo, en la que también participó el empleado con espectro autista Ángel Rodolfo Andrade Salazar, quien labora como asesor de una legisladora en la XXV Legislatura.

La diputada Gloria Miramontes agradeció a las empleadas y empleados su participación en esta actividad deportiva, y la presencia de la presidenta de "Mujeres que Viven", Ana Lucía Murillo; así como del Director Administrativo, Mtro. José Antonio Olivas Arredondo; de su Secretario Técnico, Harry Zatarain Valdez; del Coordinador de Relaciones Públicas, Víctor Manuel Durazo, de la Titular de la Unidad de Igualdad de Género, Patricia Ochoa y del Delegado Sindical, Sergio Enrique Malagamba, todos del Congreso del Estado.



PODER LEGISLATIVO DEL ESTADO DE  
**BAJA CALIFORNIA**  
XXV LEGISLATURA

## **Unidad de Comunicación Social**

"2024, Año de los Pueblos Yumanos, Pueblos Originarios y de las Personas Afromexicanas"

Finalmente agradeció la amplia difusión que realizó este Congreso en las redes sociales y medios de comunicación para extender este llamado a la sensibilización sobre este tema, a través de la Unidad de Comunicación Social.